

CJ-102D EDM DRILL

深孔放電加工機

High Speed & Meticulous 快速·精密

Main features

機械特性

- Overcut (gap) on each side is 0.05mm~0.2mm.
- The use of pure water as working fluids for cost saving and extra safety.
- Precision (hole straightness) is approx 0.04mm ± 0.02mm.
- For drilling 0.3mm holes, copper is better than brass pipe.
- Able to drill extremely hard materials such as alloys etc.
- Digital readout 2 axis (XY)
- Depth controller (Z)
- 每邊切削間隙為0.05mm~0.2mm。
- 使用純水做深孔加工，效率佳，符合環保。
- 精度高，一般精度約為0.04mm ± 0.02mm。
- 加工直徑為0.3mm時，使用紅銅管較青銅管好。
- 操作容易，參數簡單，能鑽細小孔，可加工高硬度之合金金屬，不論歪斜，彎曲或球形物體均可加工。
- 2軸光學尺
- 深度控制器



Modularized Controller Design 模組化控制器設計

More stability and easy for service
提高系統穩定性，增加維修之便利性。



Specifications (for machine unit) 機械規格

規格 ITEM	CJ-102D
工作台面積(長×寬) Work table size	460 mm x 210 mm
X軸行程 X-axis travel	300 mm
Y軸行程 Y-axis travel	200 mm
Z軸行程 Servo travel	350 mm
機頭行程 Work head travel	200 mm
電極導桿行程 Electrode guide travel	150 mm
最大工件重 Max. workpiece weight	200 kgs
銅管尺寸 Electrode pipe diameter	Ø 0.3 ~ Ø 3.0
機械尺寸 Machine size	1030 mm x 800 mm x 2100 mm
機器重量 Machine weight	650 kg
建議最大加工深度 Recommended Max. drilling depth	Ø 0.3:50, Ø 0.5:80, Ø 0.8:100, Ø 1.0 & up:200

Power Supply 電源箱規格

最大工作電流 Max. working current	30 A
最大電力消耗 Power consumption	4 KVA
放電脈波頻率 Pulse time-on	9 Steps (0-15 Setp)
休止時間 Pulse time-off	9 Steps (0-9 Setp)
電流設定 Current setting (=1P on panel)	6 Channels (0-5 Channel)
加工液容量 Dielectric fluid reservoir capacity	30 L

Actual Test Data 測試資料

工件 Workpiece	青銅 Brass Pipe Ø 0.5 mm	青銅 Brass Pipe Ø 1.0 mm
不鏽鋼 Stainless steel (50mm)	Time: 3.5 min, Wear: 100 %	Time: 4.0 min, Wear: 200 %
普通鋼 Skd 11= D2 (50mm)	Time: 2.5~3 min, Wear: 100 %	Time: 4 mm, Wear: 120 %

※ One extra power unit.

本公司保有變更設計之權利，以上規格如有更改恕不另行通知。Continuing improvement will allow the maker to modify the design or specification without notice.

群基精密工業股份有限公司
CREATOR

總公司：414台中縣烏日鄉中山路一段265巷30號
電話：04-23376000(總機) 傳真：04-23379000
北區營業所：台北縣三重市重新路四段172號3F之1
電話：02-29762606 · 29762471 傳真：02-29762471
關係企業：科利德股份有限公司
電話：02-29754337 傳真：02-29762471

CREATOR PRECISION CO., LTD.

30, Lane 265, Chung Shan Rd, Sec.1,
Wujih Taichung, Taiwan
TEL: 886-4-23376000(Rep)
FAX: 886-4-23379000
E-mail: creator@ms2.hinet.net
info@creatoredm.com
http://www.creatoredm.com

Standard Accessories

標準配件

- Electrode holder Ø 0.3~3.0mm 電極夾頭 ----- 1
- Electrode guide Ø 1.0mm 導引頭 ----- 1
- Electrode pipe Ø 1.0mm 青銅管 ----- 10
- Tool box & Kits 工具箱 ----- 1
- Cotton filter 濾心 ----- 1

Optional Accessories

特別配件

- Electrode pipe Ø 0.3 to Ø 3.0mm (0.1mm per step) 導引頭
- Electrode pipe brass 400mm 青銅管
- Electrode pipe copper 300mm 紅銅管

